

INDICATOR DIGITAL GREUTATE - DFWATEXF

Indicator digital de greutate pentru zone cu risc de explozie, conform cu:

- II 2G Eex ia IIC T4 (gaz)
- II 2D Ex tD A21 IP65 T197°C (praf)

Ideale pentru crearea de sisteme de dozare automate și semiautomate prin încărcare sau descărcare, în zone cu risc de explozie.

Carcasă din oțel inoxidabil IP68.

Dispune de certificat CE de tip nr. I09-005 sub numele Scaleit s.r.l.



CARACTERISTICI TEHNICE:

- Tastatură lavabilă cu 17 taste numerice și funcționale.
- Afișaj LCD cu fundal luminos cu 6 cifre de contrast înalt, 25 mm și pictograme pentru funcțiile active.
- Carcasă etanșă IP68 din OȚEL INOXIDABIL, ușor de întreținut și rezistentă la medii grele și corozive.
- Dimensiuni: 264 x 174 x 115 mm.
- Poate fi montat pe birou sau pe perete.
- Convertor A/D 24 biți, 4 canale, până la 200 conv./sec., autoselectabil, și cu până la 8 puncte de liniarizare cu DINITOOLS (3 puncte de liniarizare de la tastatură).
- Până la 10.000 e sau domeniu multiplu de cântărire 3 x 3.000 e @ 0,3 μ V/d în versiunile certificate pentru tranzacții comerciale.
- Până la 100.000 diviziuni afișabile cu o rezoluție internă de 3.000.000 diviziuni.
- Calibrare și configurare digitală.
- Alimentare prin sursă externă de alimentare PW200XRD, cu opțiunea PW200IO.
- Conectare cu până la 4 celule de sarcină de 350 Ω .
- Memorie siguranță, pentru salvarea stării curente în caz de cădere de tensiune.

CONECTIVITATE:

- Port serial RS232C bidirecțional (sau RS485 opțional) pentru conectare configurabilă pentru PC, PLC sau afișaj repetitor în zona protejată.
- Port serial RS232C bidirecțional pentru conectarea la imprimantă sau etichetator în zona protejată.

MODELE DISPONIBILE:

Cod	Descriere
DFWATEX2GDF	Indicator digital dozare zona ATEX 1 și 21. Se va combina întotdeauna cu sursa de alimentare PW200XRDxxx și opțiunea PW200IO.

OPȚIONALE ȘI ACCESORII:

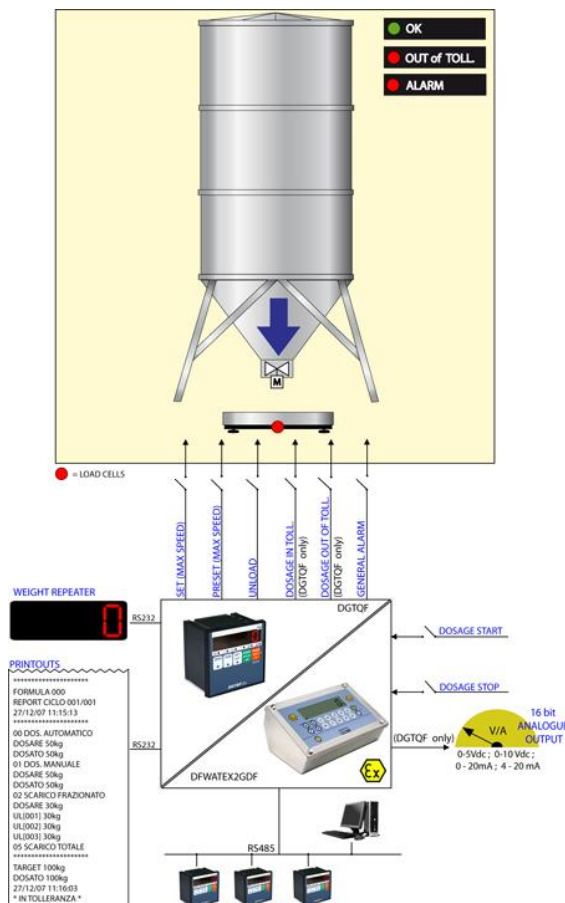
Cod	Descriere
STFI	Bridă de montare a indicatorului pe perete, din oțel inoxidabil
STFA	Bridă din oțel inoxidabil pentru montare a DFWBP76ATEX pe picior suport.
OPT232	Interfață date fibră optică la RS232, pentru conectare la imprimantă, PC sau PLC.
PW200XRD24D	Sursă alimentare zone periculoase (zone 1 și 21) cu protecție II(2)/2 G [Eex ib]/Eexd IIC T4 și II(2)/2 D [Eex ib]/tD A21 T140°C, protecție intrinsecă intrare 24 Vcc, ieșire 10,5 Vcc , în cutie Ex.
PW200XRD24A	Sursă alimentare zone periculoase (zone 1 și 21) cu protecție II(2)/2 G [Eex ib]/Eexd IIC T4 și II(2)/2 D [Eex ib]/tD A21 T140°C, protecție intrinsecă intrare 24 Vca, ieșire 10,5 Vcc , în cutie Ex.
PW200XRD115	Sursă alimentare zone periculoase (zone 1 și 21) cu protecție II(2)/2 G [Eex ib]/Eexd IIC T4 și II(2)/2 D [Eex ib]/tD A21 T140°C, protecție intrinsecă intrare 115 Vca, ieșire 10,5 Vcc , în cutie Ex.
PW200XRD230	Sursă alimentare zone periculoase (zone 1 și 21) cu protecție II(2)/2 G [Eex ib]/Eexd IIC T4 și II(2)/2 D [Eex ib]/tD A21 T140°C, protecție intrinsecă intrare 230 Vca, ieșire 10,5 Vcc , în cutie Ex.
PW200IO	Modul intrări/ieșiri cu protecție intrinsecă.
CBFOPT	Cablu fibră optică, funcție de metraj, inclusiv conectori.
DF485EX	Port serial bidirecțional RS485.

DOZAREA UNUI PRODUS PRIN ÎNCĂRCARE

Configurație ce permite controlul sistemelor de dozare prin încărcare pe cântar a unui singur produs, utilizată în umplerea containerelor, silozurilor sau sacilor mari, sau în asistarea operatorului în dozările manuale.

CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- Funcții de eliberare, tarare și tipărire greutate;
- Mod dozare selectabil: automat sau manual asistat;
- Bază de date cu 40 rețete, fiecare cu țintă, prag schimbare viteză, cantitate în aer, abateri +/- și tară minimă programată.
- Schimbare rapidă a greutății țintă de la tastatură;
- Viteză dublă de dozare (grosieră și fină) controlată printr ieșire activă continuu sau intermitent cu intervale programabile ON/OFF.
- Start/Pauză dozare de la tastatură sau intrare digitală.
- Tipărire automată a datelor de dozare.
- Stocare și tipărire a consumurilor.
- Corectare automată a cantității de produs în aer.
- Număr programabil de repetări ale ciclului de dozare (până la infinit).
- Verificare prezență tară la pornire ciclu de dozare.
- Verificare abatere cantitate dozată.
- Verificare durată maximă ciclu dozare.
- Controlul alarmelor.



DOZARE AUTOMATĂ:

1. La primirea comenzii de start:
 - Se verifică prezența tarei și stabilitatea greutății
 - Se efectuează tararea automată și se dă semnalul de start dozare la viteză maximă prin ieșirea dedicată.
2. La atingerea pragului de schimbare a vitezei, mai puțin cantitatea aflată în aer, dozarea este încetinită prin activarea ieșirii dedicate.
3. La atingerea greutății țintă, mai puțin cantitatea aflată în aer, dozarea încetează, iar sistemul așteaptă (pentru intervalul programat) căderea materialului.
4. Se verifică toleranțele pentru greutatea dozată.
5. Se memorează consumurile rețetei și se incrementează cantitatea totală dozată.
6. Semnalează final dozare prin activarea ieșirii digitale specifice.
7. Final dozare sau start automet al unui nou ciclu.

DOZARE MANUALĂ ASISTATĂ:

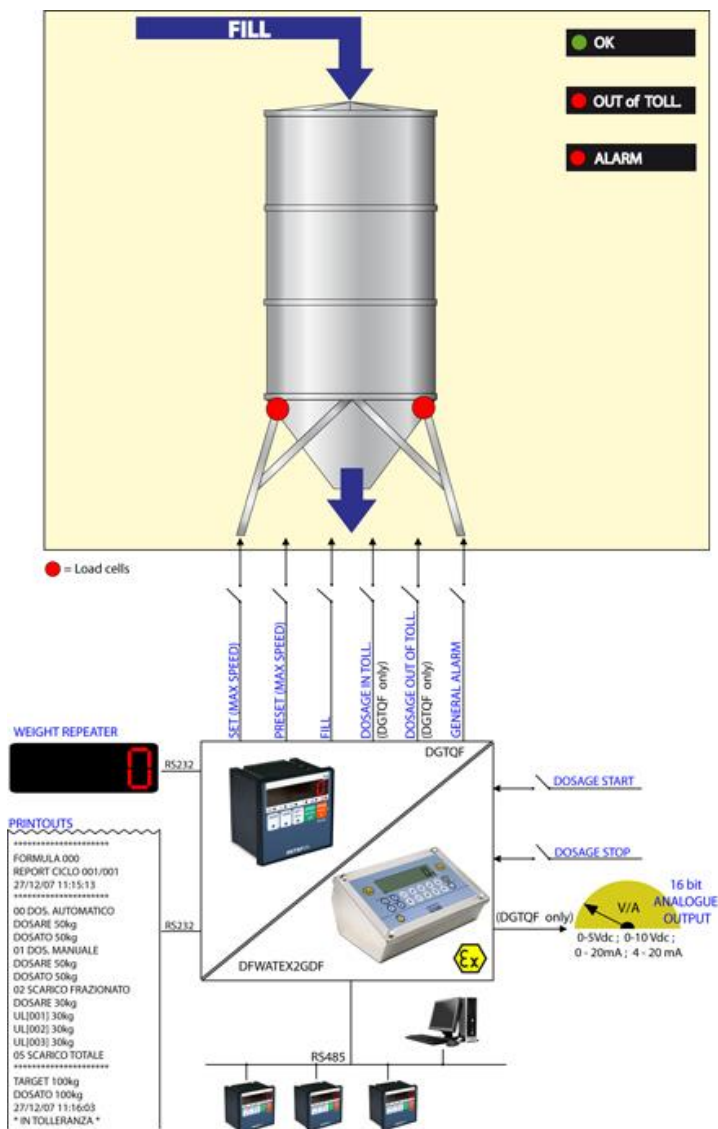
1. La primirea comenzii de start:
 - Se verifică prezența tarei și stabilitatea greutății
 - Se efectuează tararea automată și se aprinde lumina galbenă (cerere material).
2. La atingerea pragului inferior de toleranță al greutății țintă, se aprind simultan luminile galbenă și verde.
3. La atingerea greutății țintă, se stinge lumina galbenă, rămânând aprinsă numai lumina verde.
4. Dacă greutatea este în zona de toleranță de peste greutatea țintă, se aprind simultan lămpile roșie și verde.
5. Dacă greutatea depășește limita superioară de toleranță, numai lampa roșie rămâne aprinsă.
6. Când greutatea este în limitele dorite, operatorul confirmă apăsând din nou semnalul de start dozare și continuă prin descărcarea cântarului.

DOZAREA UNUI PRODUS PRIN DESCĂRCARE

Configurație ce permite controlul sistemelor de dozare prin descărcare direct de pe cântar a unui singur produs, utilizată în împărțirea materialului în șarje egale din silozuri cu controlul reîncărcării acestora.

CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- Funcții de eliberare, tarare și tipărire greutate;
- Dozare automată prin descărcare;
- Controlul automat al reumplerii silozului prin utilizarea unei ieșiri digitale dedicate, cu praguri programabile de start și stop.
- Bază de date cu 40 rețete, fiecare cu țintă, prag schimbare viteză, cantitate în aer, abateri +/- și tară minimă programată.
- Schimbare rapidă a greutății țintă de la tastatură;
- Viteză dublă de dozare (grosieră și fină) controlată printr ieșire activă continuu sau intermitent cu intervale programabile ON/OFF.
- Start/Pauză dozare de la tastatură sau intrare digitală.
- Tipărire automată a datelor de dozare.
- Stocare și tipărire a consumurilor.
- Corectare automată a cantității de produs în aer.
- Număr programabil de repetări ale ciclului de dozare (până la infinit).
- Verificare abatere cantitate dozată.
- Verificare durată maximă ciclu dozare.
- Controlul alarmelor.



FUNȚIONARE:

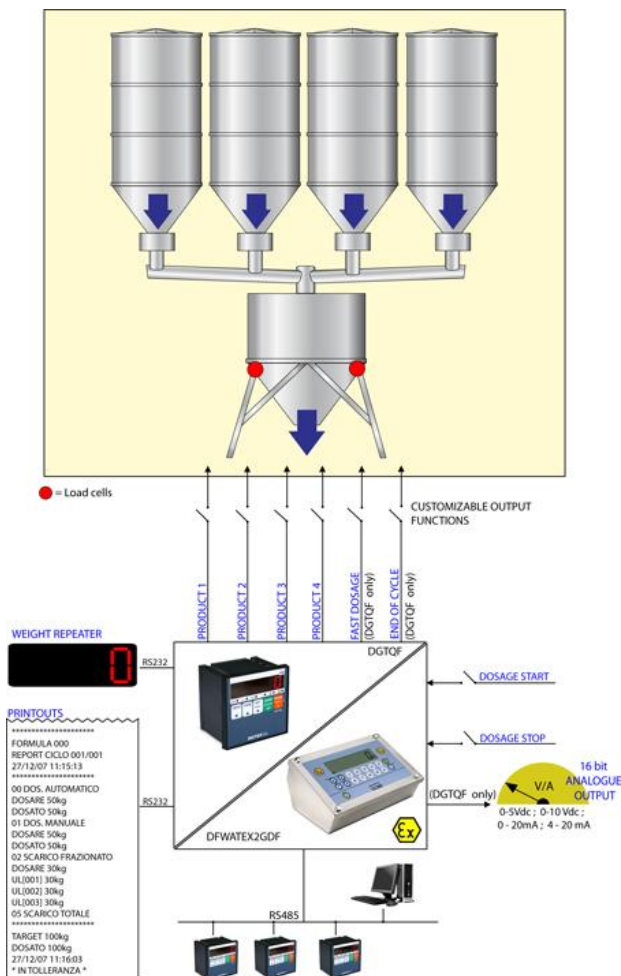
1. La primirea comenzii de start:
 - Se verifică dacă există suficient material pentru execuția șarjei și dacă greutatea este stabilă
 - Se efectuează tararea automată și se dă semnalul de start dozare la viteză maximă prin ieșirea dedicată.
2. La atingerea pragului de schimbare a vitezei, dozarea este încetinită prin activarea ieșirii dedicate.
3. La atingerea greutății țintă, dozarea încetează, iar sistemul așteaptă (pentru intervalul programat) căderea materialului aflat în aer.
4. Se verifică toleranțele pentru greutatea dozată.
5. Se memorează consumurile rețetei și se incrementează cantitatea totală dozată.
6. Se așteaptă pronirea unui nou ciclu de descărcare sau se repornește unul în mod automat.

DOZAREA MULTI-PRODUS (REȚETE)

Configurație ce permite dozarea mai multor produse, prin încărcare sau descărcare, precum și amestecarea sau prepararea de rețete, cu posibilitatea controlului mixerelor, arzătoarelor, vibratoarelor, etc. prin intermediul ieșirilor digitale dedicate.

CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- Funcții de eliberare, tarare și tipărire greutate;
- Bază de date cu 16 ingrediente/faze selectabile, fiecare din acestea putând fi:
 - Dozare automată
 - Dozare manuală, cu posibilitatea controlului de lămpi
 - Descărcare completă sau parțială
 - Descărcare fracțională prin împărțirea materialului dozat în cantități egale
 - Cronometru, pentru acționarea mixerelor, arzătoarelor, vibratoarelor pentru un timp dat
 - Pauză, pentru a permite intervenția operatorului
 - Cântărire manuală, pentru adăugarea manuală de ingrediente
- Pentru fiecare ingredient/fază se poate asigna o ieșire digitală (până la 4 ingrediente/faze) sau o combinație binară de ieșiri (până la 16 ingrediente/faze);
- Bază de date cu 15 rețete, fiecare cu 8 ingrediente/faze;
- Viteză dublă de dozare (grosieră și fină) controlată printr ieșire activă continuu sau intermitent cu intervale programabile ON/OFF.
- Start/Pauză dozare de la tastatură sau intrare digitală.
- Verificare prezență tară la pornirea șarjei.
- Tipărire automată a datelor de dozare.
- Recalculare automată a țintelor de dozare prin introducerea cantității de dozat.
- Stocare și tipărire a consumurilor.
- Corectare automată a cantității de produs în aer.
- Număr programabil de repetări ale ciclului de dozare (până la infinit).
- Verificare abatere cantitate dozată.
- Verificare durată maximă ciclu dozare.



FUNCȚIONARE:

1. La primirea comenzii de start:
 - Se verifică dacă există suficient material pentru execuția șarjei și dacă greutatea este stabilă
 - Se efectuează tararea automată și se dă semnalul de start dozare la viteză maximă prin ieșirea dedicată. Sistemul execută prima fază a rețetei.
2. La terminarea fiecărei faze, sistemul trece automat la executarea fazei următoare, efectuând operația de tară.
3. La terminarea ultimei faze, sistemul activează semnalul de terminare ciclu și așteaptă pornirea unui nou ciclu, sau repornește automat dacă a fost astfel programat.